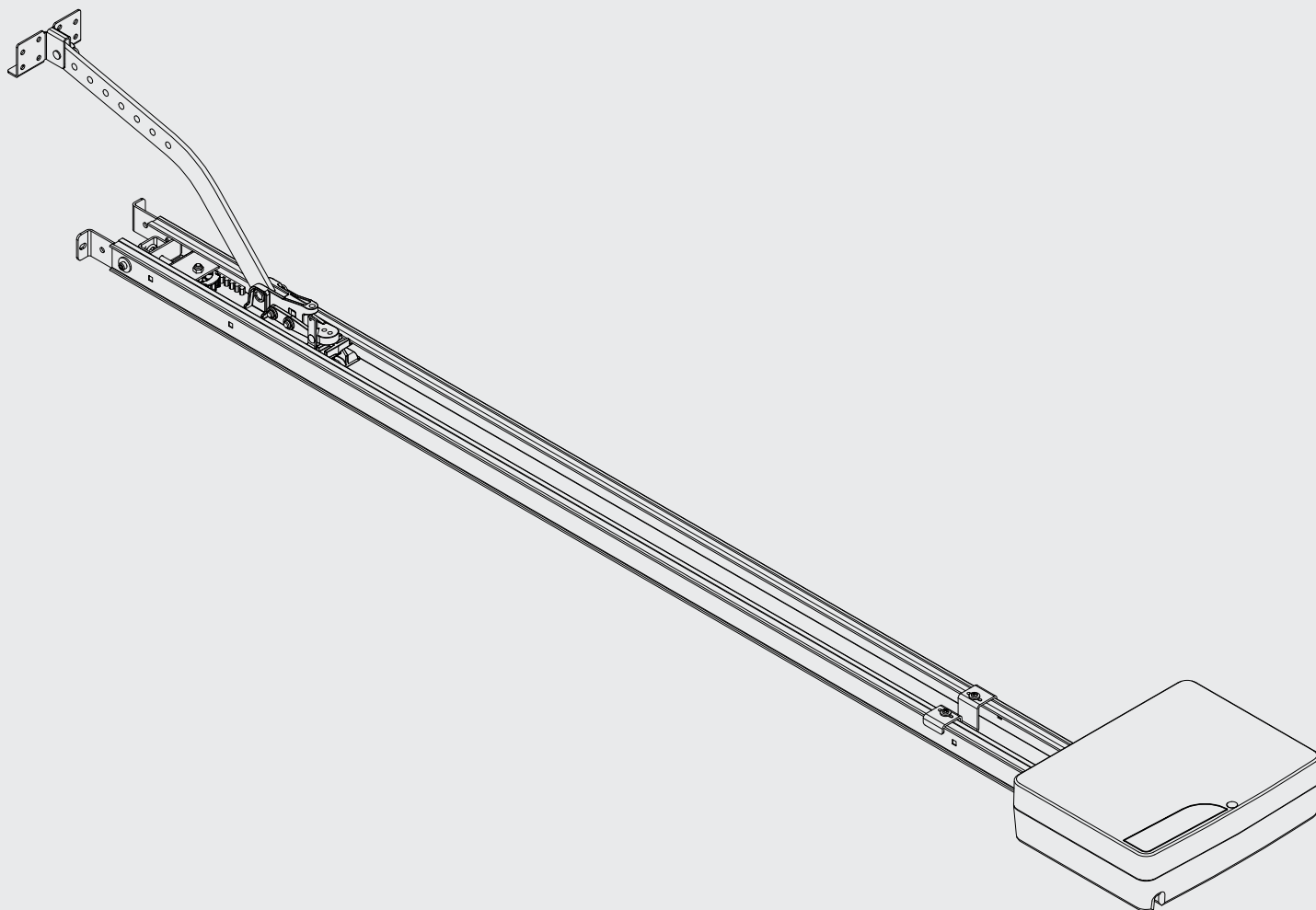
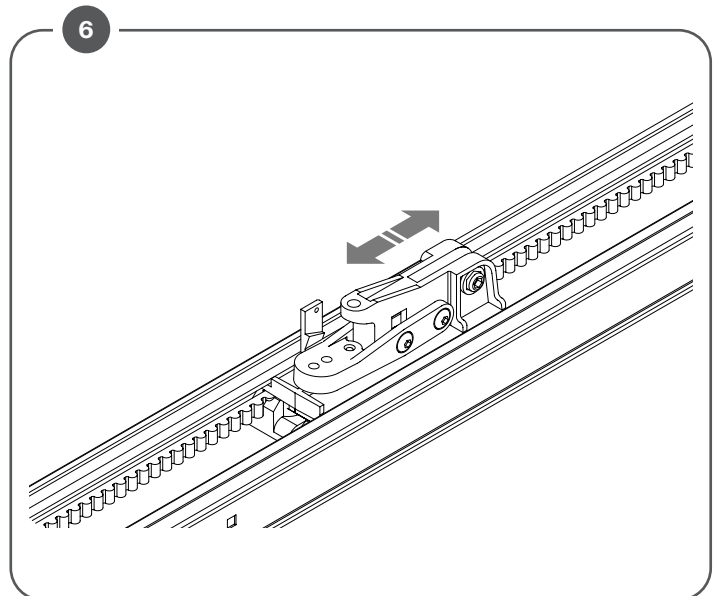
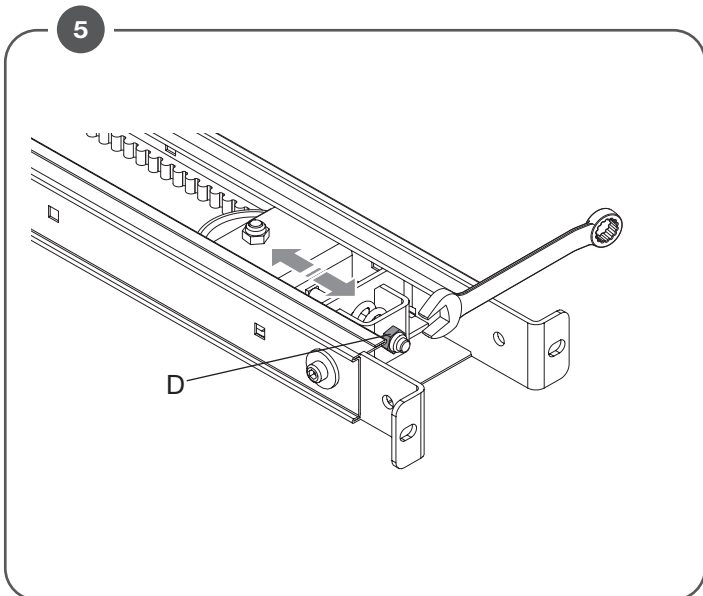
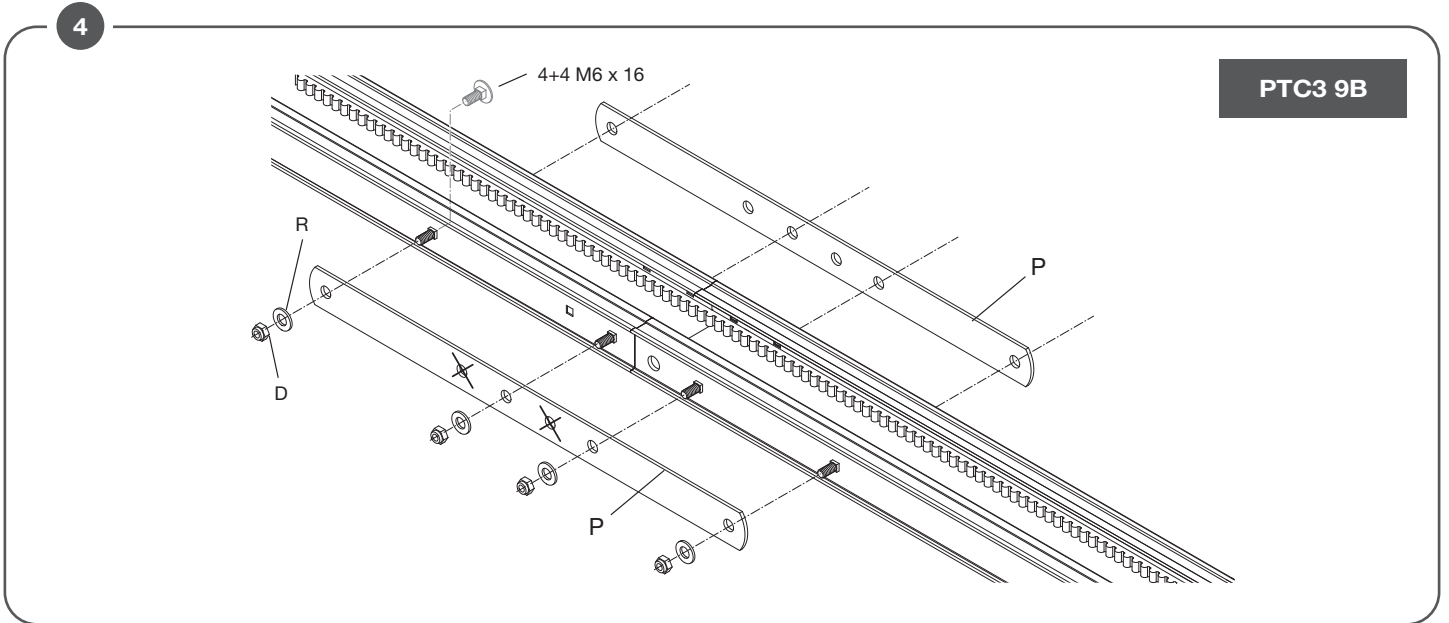
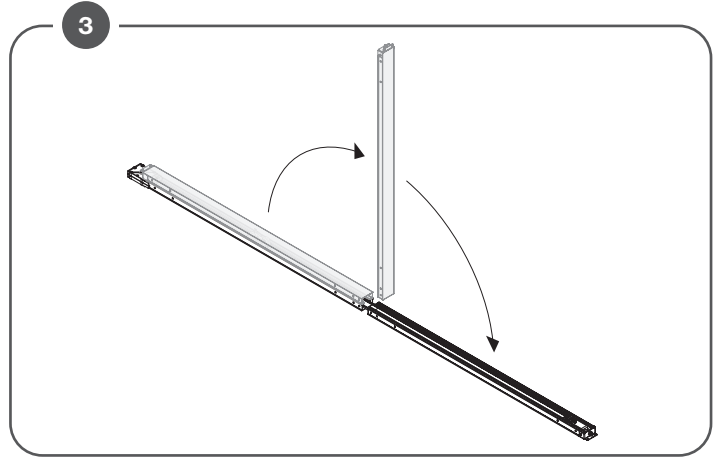
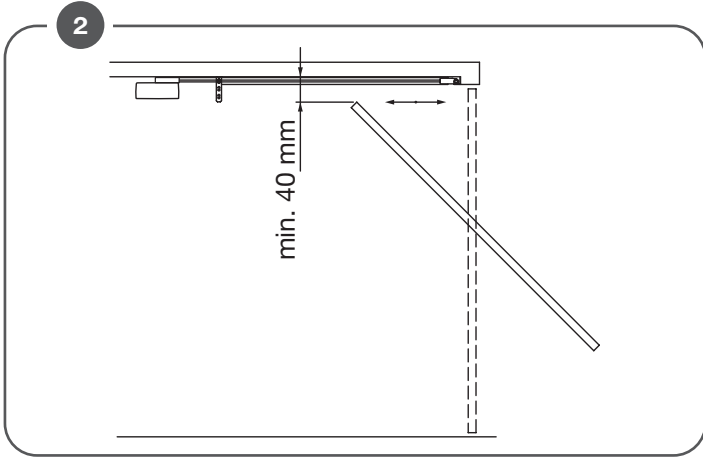
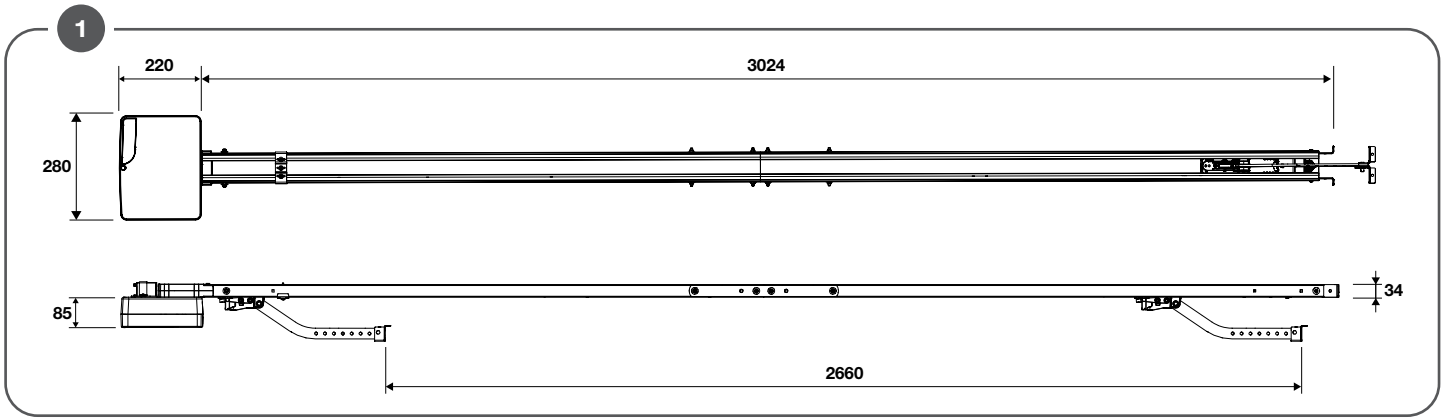


ROMEO



CAB





7a

4,8 x 38

S

P

8

Ø 6,5mm

7b

9

D

M

10a

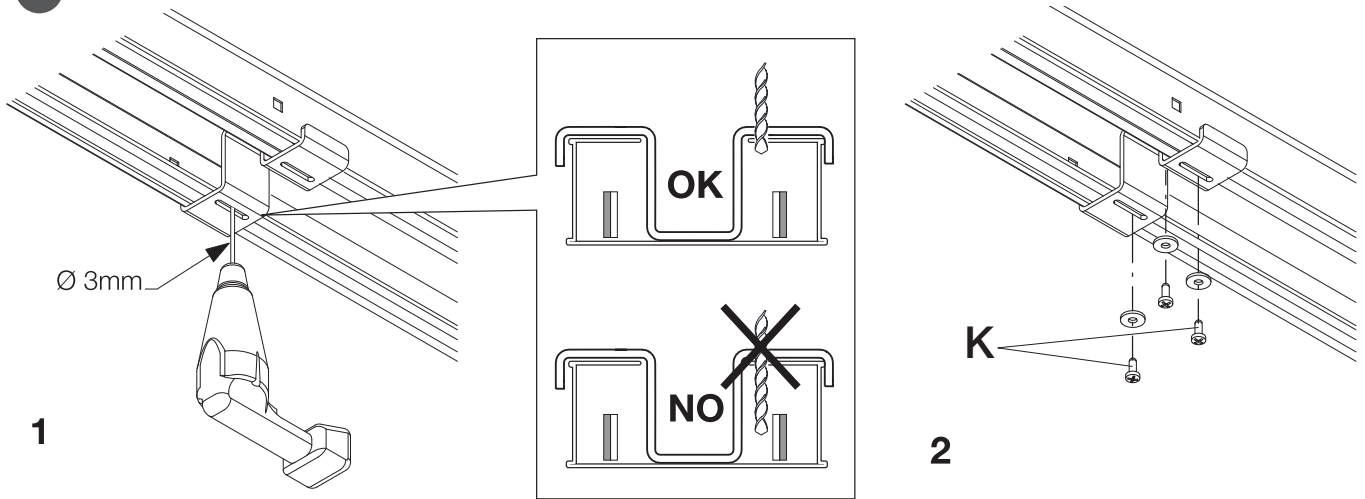
PTC.OPEN
(Standard)

K

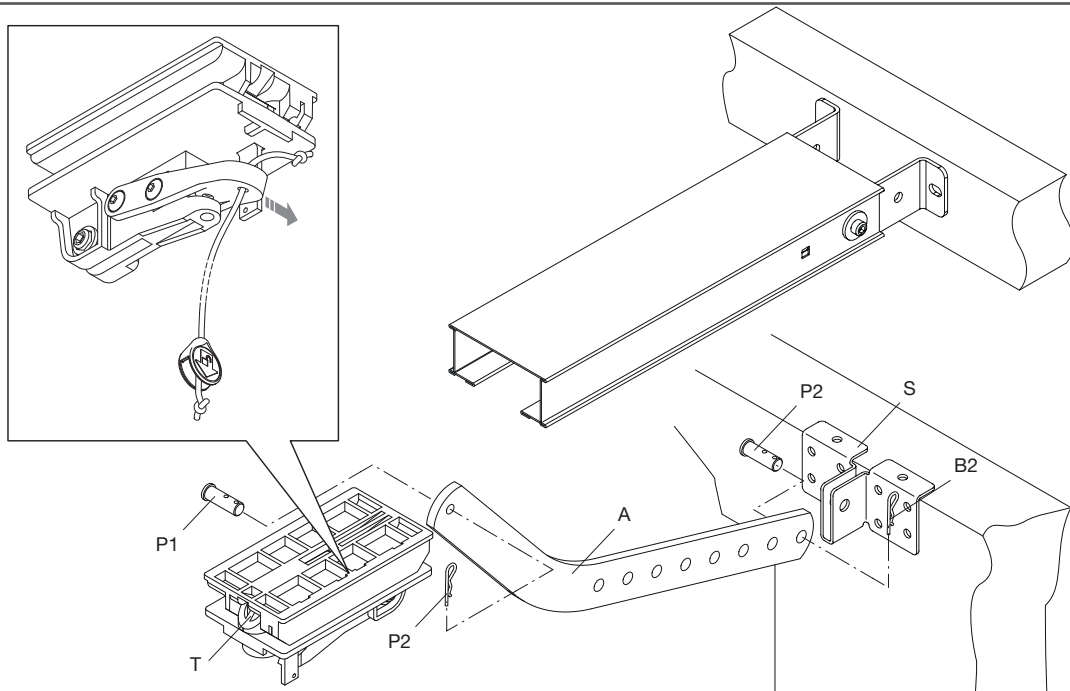
PTC.STOP
(Optional)

K

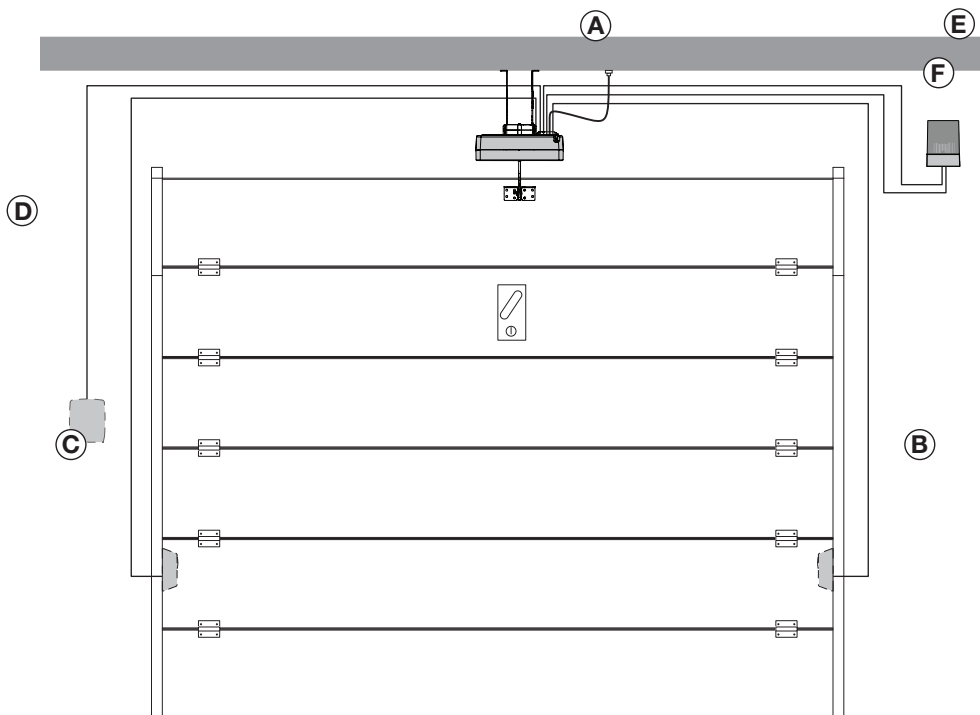
10b



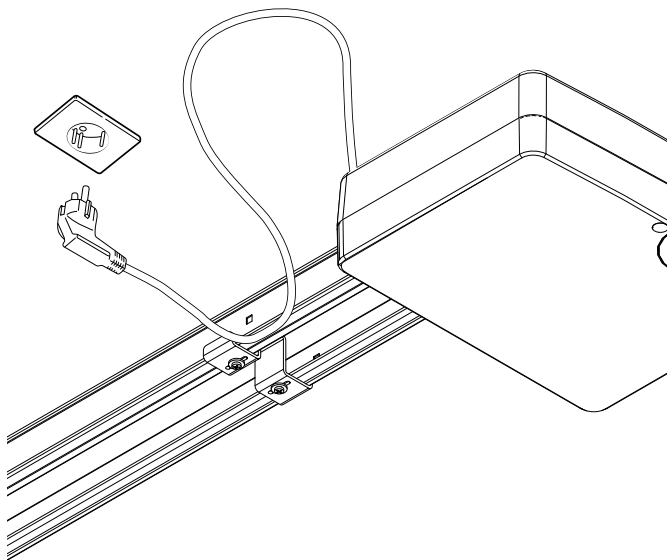
11



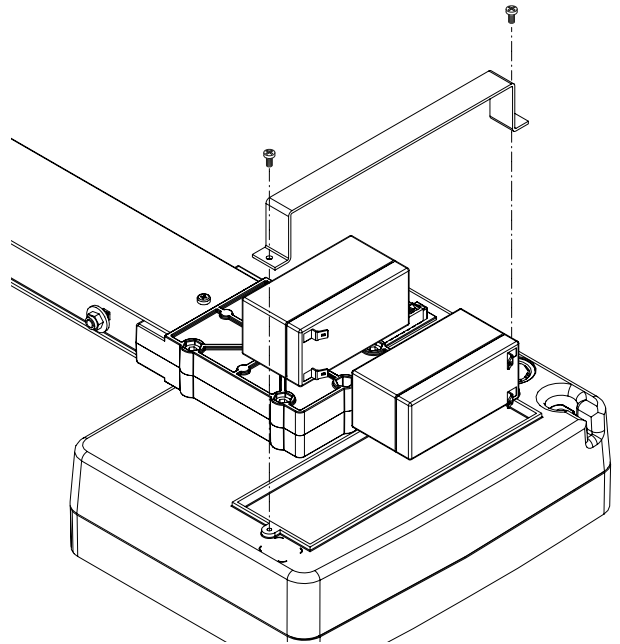
12



13

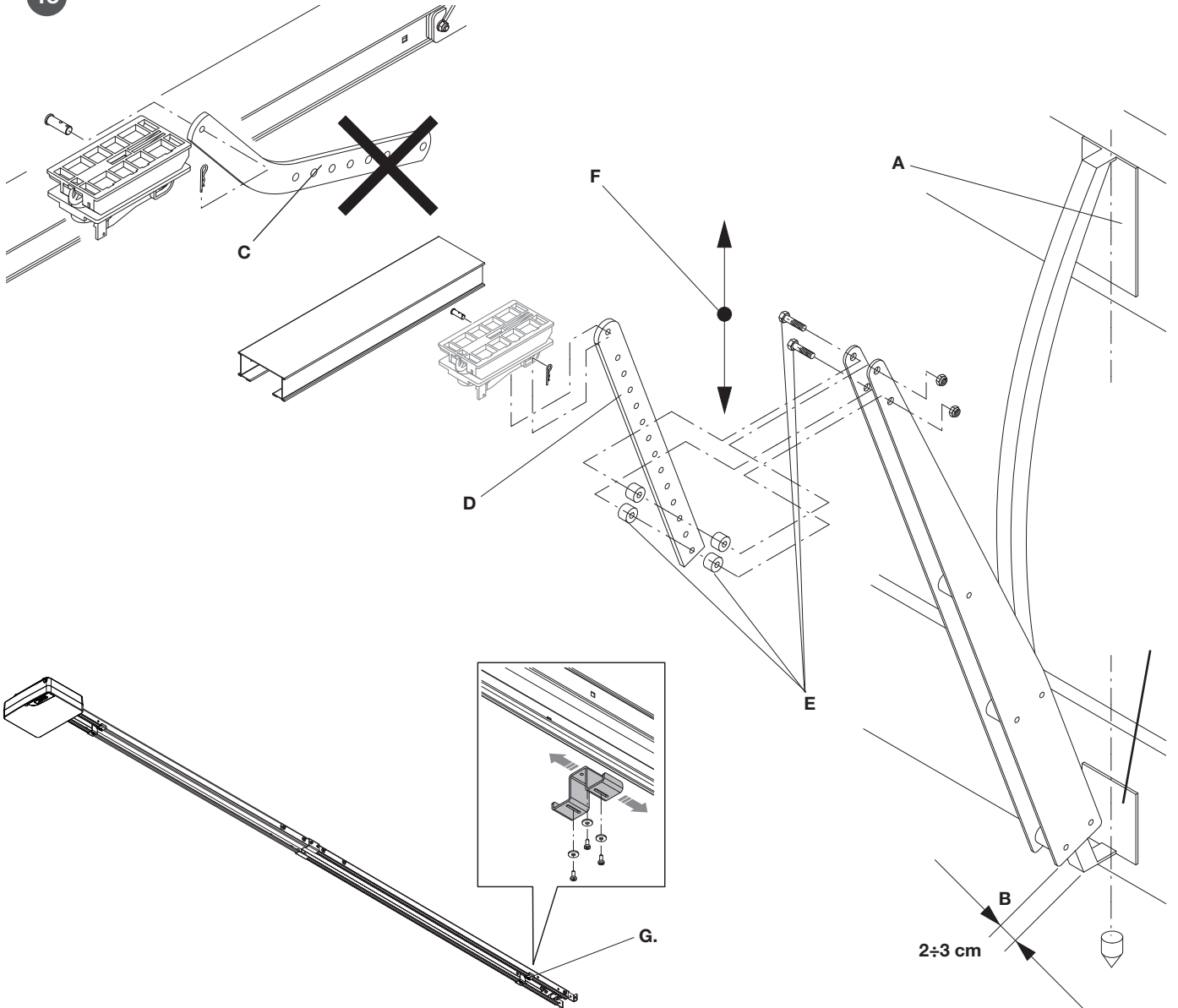


14



položka CB.SW (volitelné)

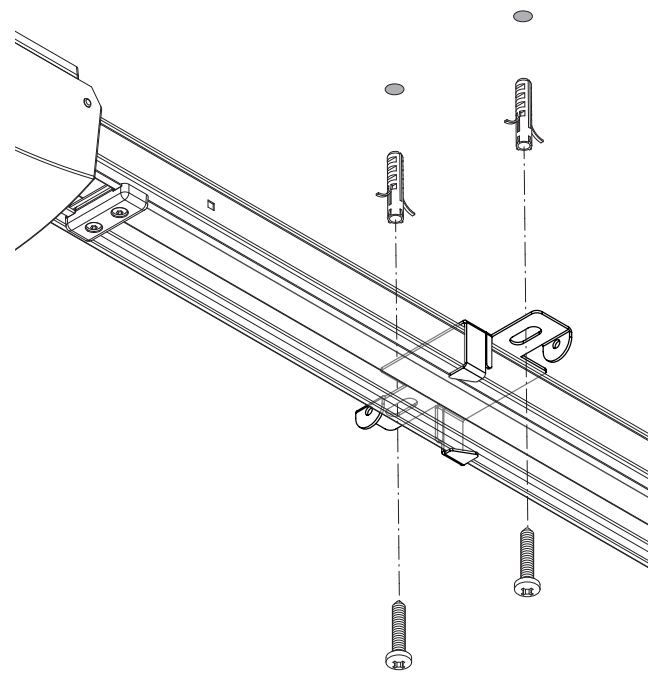
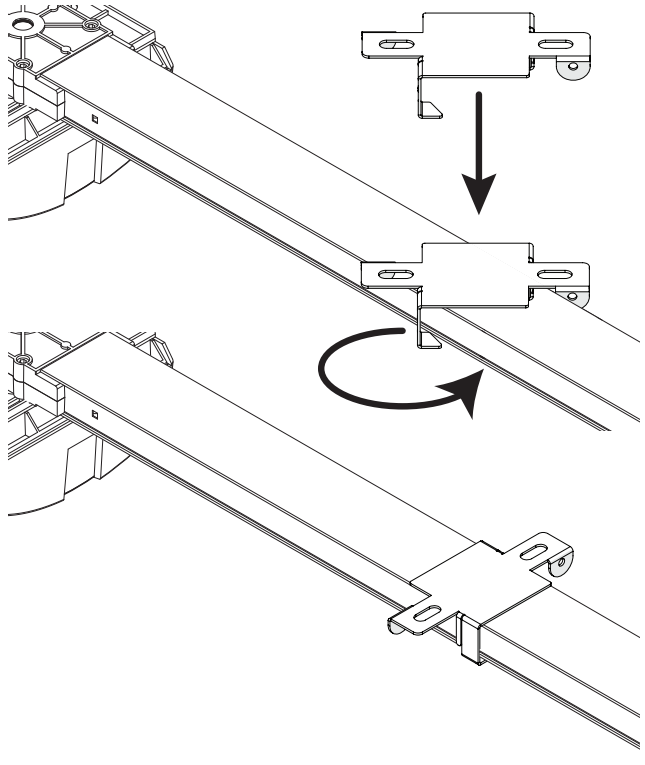
15



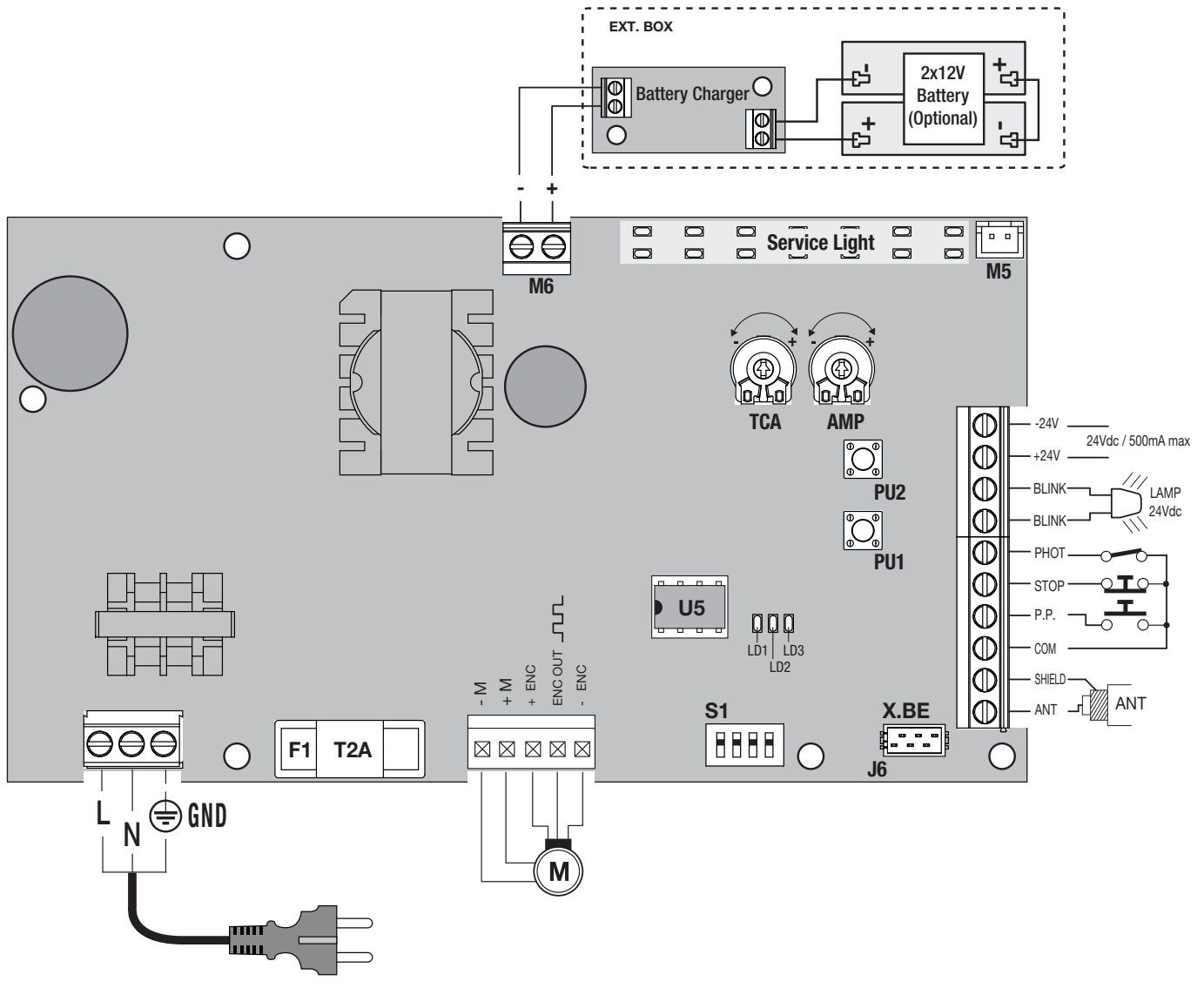
položka AU.C25 (volitelné)

16

art. PTC.AR (volitelné)



17



AUTOSET

CAUTION! THE AUTOSET PROCEDURE DESCRIBED BELOW IS MANDATORY!

During the AUTOSET phase, the control unit performs a number of opening and closing movements during which essential operating parameters are set, including:

- Start- and end-of-run positions.
- Start of the slowdown phases.
- Torque values applied during panel movement.
- Recognition of the device connected to the PHOT input.

Procedure:

- 1) With the control unit connected to the mains, press and hold down the PU1 + PU2 keys until the 3 red LEDs light up cyclically.
- 2) The AUTOSET procedure starts, some opening and closing movements are commanded.
- 3) At the end of the procedure the panel stops in the open position and the LED lights remain steady for 5s to confirm AUTOSET correctly carried out.

CHANGES TO SLOWDOWN SPACES

During the AUTOSET phase, a deceleration space different from the default space set by the control unit, can be set. Proceed as follows:

- 1) Start-up an AUTOSET procedure.
- 2) The panel will start slowly opening and closing.
- 3) A CLOSING movement will then start at normal speed, during which the slowdown starting point can be selected using an S.S. command (transmitter, S.S. input, PU1) keys when needed.
- 4) An OPENING movement will then start at normal speed, during which the slowdown starting point can be selected using an S.S. command (transmitter, S.S. input, PU1) keys when needed.

ENG

WARNING

GENERAL INFORMATIONS



The product shall not be used for purposes or in ways other than those for which the product is intended for and as described in this manual. Incorrect uses can damage the product and cause injuries and damages.

The company shall not be deemed responsible for the non-compliance with a good manufacture technique of gates as well as for any deformation, which might occur during use. Keep this manual for further use.

INSTALLER GUIDE



This manual has been especially written to be use by qualified fitters. Installation must be carried out by qualified personnel (professional installer, according to EN 12635), in compliance with Good Practice and current code. Make sure that the structure of the gate is suitable for automation. The installer must supply all information on the automatic, manual and emergency operation of the automatic system and supply the end user with instructions for use.

GENERAL WARNINGS



Packaging must be kept out of reach of children, as it can be hazardous. For disposal, packaging must be divided the various types of waste (e.g. carton board, polystyrene) in compliance with regulations in force. Do not allow children to play with the fixed control devices of the product. Keep the remote controls out of reach of children. This product is not to be used by persons (including children) with reduced physical, sensory or mental capacity, or who are unfamiliar with such equipment, unless under the supervision of or following training by persons responsible for their safety. Apply all safety devices (photocells, safety edges, etc.) required to keep the area free of impact, crushing, dragging and shearing hazard. Bear in mind the standards and directives in force, Good Practice criteria, intended use, the installation environment, the operating logic of the system and forces generated by the automated system. Installation must be carried out using safety devices and controls that meet standards EN 12978 and EN 12453. Only use original accessories and spare parts, use of non-original spare parts will cause the warranty planned to cover the products to become null and void. All the mechanical and electrical parts composing automation must meet the requirements of the standards in force and outlined by CE marking.

ELECTRICAL SAFETY



An omnipolar switch/section switch with remote contact opening equal to, or higher than 3mm must be provided on the power supply mains. Make sure that before wiring an adequate differential switch and an overcurrent protection is provided.

Pursuant to safety regulations in force, some types of installation require that the gate connection be earthed. During installation, maintenance and repair, cut off power supply before accessing to live parts. Also disconnect buffer batteries, if any are connected. The electrical installation and the operating logic must comply with the regulations in force. The leads fed with different voltages must be physically separate, or they must be suitably insulated with additional insulation of at least 1 mm. The leads must be secured with an additional fixture near the terminals. During installation, maintenance and repair, interrupt the power supply before opening the lid to access the electrical parts. Check all the connections again before switching on the power. The unused N.C. inputs must be bridged.

WARNING DECAL



Apply the warning decal supplied to the door

WASTE DISPOSAL



As indicated by the symbol shown, it is forbidden to dispose this product as normal urban waste as some parts might be harmful for environment and human health, if they are disposed of incorrectly. Therefore, the device should be disposed in special collection platforms or given back to the reseller if a new and similar device is purchased. An incorrect disposal of the device will result in fines applied to the user, as provided for by regulations in force.

Descriptions and figures in this manual are not binding. While leaving the essential characteristics of the product unchanged, the manufacturer reserves the right to modify the same under the technical, design or commercial point of view without necessarily update this manual.

1) GENERAL INFORMATION

The system has been studied to motorize sectional doors. To be applied onto balancing doors, a special fitting arm is required (item AU.C25). Before proceeding with the installation check the following:

- the distance between the door highest point and the ceiling must be at least 40mm (fig. 2).
- it has to be possible to open and close the door by pulling and pushing horizontally its top edge (fig.2).
- manual moves must be smooth and regular.

The geared motor **ROME0** can be coupled with the following rails:

Mod.	Length	Strap	Max. door height	N°pieces	Weight
PTC.3 9B	3m	8mm	2.5m	2x1.5m	8,77 kg
PTCI.3 9B	3m	8mm	2.5m	1x3m	6,75 kg

Figure 1 reports the sizes.

Technical data	ROME0
Power supply	230 Vac \pm 10% 50/60Hz
Motor feed and Contol unit power supply	24Vdc
Absorbed rating	1.7A
Accessories power supply	24Vdc 500mA max.
Drive speed	12 m/min
Drive/thrust force	600N
Degree of protection	IP40
Jogging	15 cycles/hour (50°C) 45 cycles/hour (20°C)
Operating temp.	-20°C/+50°C
Noise level	<70dB (A)
Maximum door height	2,5m
Radio receiver	built in 433,92 MHz configurabile
Memory capacity	64 rolling-code
Power unit weight	2,4 kg

2) INSTALLATION

2.1) WHOLE RAIL

In case of using a whole rail, go directly to point 2.3. Whole rails are provided with the belt already correctly tensioned.

2.2) TWO PIECE RAIL

- a) Place the track on a flat surface and lay it as shown in Fig.3
- b) Referring to Fig. 4, align both ends of the tracks and fit them with the two plates P, by using the eight M6X16 screws, the nuts D and the washers R.
- c) Make sure that the belt is correctly tensioned, normally any intervention isn't needed. If necessary, it can be adjusted through nut D, as shown in Fig.5.
The correctly tensioned belt keeps its position along the entire track, without bending, but still resilient at a slight pressure by hand.

2.3) ENGINE AND TRACK ASSEMBLY

- a) Move the drive carrier (Fig.6) until the pulley housing (ref. S of Fig. 7a) touches the motor shaft pin (ref. P of Fig. 7a)
- b) Fix the track to the basis of the gear motor, as per Fig.7b. Fit the track to the basis of the gear motor, with the 4 D4,8x38 screws.
The track can be installed by turning it by 90° with respect to the gear motor base, as indicated in Figure 7b.

2.4) ENGINE MOUNTING

- a) Fit the hooking bracket S to wall (Fig.8). Mark the two fitting points corresponding to the centre of the door.
Is available as an optional accessory, art. PTC.AR to be used in replacement of the mounting brackets supplied with the track (fig.16).
- b) Position the fitting brackets to ceiling by means of the special housings in the track, near the gear motor (Fig.9) and fix them by means of screws M and nuts D.
- c) By using a ladder, hoist the gear motor, mark the fitting points of the brackets, drill the holes and fix the gear motor by means of screws and screw anchors suited to the material.
- d) temporarily fix the opening mechanical stoppers, at end of track, by using the screws K, as highlighted in Fig.10a.
The mechanical closing stop is optional and must be purchased separately. (Art. PTC.STOP)
At the end of the adjustment phase of the automatic system, the stoppers will be positioned more precisely and firmly fixed to the track between the 2 screws K, while drilling two holes, as indicated in Fig. 10b.
Note: while making the holes, take care not to drill the stoppers as well.
- e) Connect the driving rod A to the drive slide T by means of the pin P1 and the locking clip B1. The rod movement should not be obstructed (Fig.11).
Fix the bracket S to the door so that, with closed door*, the rod A is in an almost vertical position. Shorten the drive rod A, if required.
Secure the bracket S to the dragging rod using the other pin P2 and the locking clip B2.
**In the event of heavy doors, it is recommended to use both upper and front holes.*
- f) Insert the cord in the release lever and in the knob. Make a knot as indicated in the detail of Fig.11.

3) ACCESSORIES (OPTIONAL)

CB.SW Emergency Battery Kit:

It permits the operation of the automatic system in the event of power failure.

The kit is composed of: battery charge card, 2 batteries at 12V, fitting bracket, screws and cables.

The batteries must be installed on the upper part of the gear motor basis, as per Fig.14.

To connect batteries, please refer to specific instructions.

Note: Once installed, the batteries protrude from the track upper profile by approx. 10mm.

4) ASSEMBLING ONTO BALANCING DOORS

Overhead door with balanceweights (fig.15): these doors need the special arm art. AU.C25.

In order to assemble it make sure that:

- the arm is fixed to the top edge of the door.
- the arm is levelled.

AU.C25 is an accessory which allows the installation of the automatic system of counterweight balancing doors.

To install the AU.C25 arm proceed as follows (Fig. 15):

- Fit the arm on the upper edge of the door, in a PERFECTLY centred position (ref.A)
- Check that the arm is PERFECTLY PERPENDICULAR, fix the arm in the lower part of the door (ref. B).
- If fitted, remove the bent arm from the dragging slider (ref. C.)
- Fix the straight, adjustable arm supplied with AU.C25 at its place (ref.D)
- By using the two screws and 4 spacers supplied, fit the straight arm to the AU.C25 arm (ref.E)
- The holes on the right arm allow the adjustment of the door position with respect to the arm (ref.F)
- IMPORTANT: with completely closed door, the dimension X must be around 2/3 cm.
- It is advisable to remove the closing mechanical lock (ref. G).

5) ELECTRIC CONNECTIONS

The cables necessary for the installation can vary according to the accessories installed.

All of the accessories indicated in the layout in figure 12 are optional.

No connection cable is supplied for the accessories.

List of cables			
	Connection	Type	Maximum length and notes
A	Mains power supply to the control unit	3x1,5mm ²	[1]
B	Photocell transmitter connection	2x0,5mm ²	20m
C	Photocell receiver connection	4x0,5mm ²	20m
D	Key selector connection or digital keyboard for external command	4x0,5mm ²	20m
E	Flashing signal light connection	2x1,0mm ²	10m
F	Connection of the aerial built-in the flashing light	RG 58	[2]
Notes			
[1]	The mains power supply connection can be made via the supplied plug (Fig.13), connected to an electrical socket already prepared (fig. 13) or in the case of the removal of the plug. An omnipolar switch/section switch with remote contact opening equal to, or higher than 3mm must be provided on the power supply mains.		
[2]	There is an aerial pre-installed in the control unit (cable), which in most cases makes this connection superfluous. The capacity of the receiver can be improved by connecting the aerial in the flashing light or an outdoor antenna 433,92 MHz		

6) CP.J3-SW CONTROL UNIT

ELECTRICAL CONNECTIONS

The follows table shows the electrical connections in Fig. 17:

Terminals	Function	Description
L/N/GND	Power supply	230Vac 50/60Hz input (L-Phase / N-Neutral / GND)
MOT/+ENC-	Motor/Encoder	Quick connector for the connection of motors provided with Encoder
ANT/SHIELD	Antenna	Built-in radio receiver antenna connection ANT: Signal/SHIELD: Display
COM	General	Common for all control inputs.
S.S.	Step-by-Step	Step-by-step key input (N.O. contact). The control unit executes a command at each S.S. impulse according to the sequence: OPEN>STOP>CLOSE>STOP>OPEN...
STOP	STOP	STOP button input (N.C. contact)
PHOT	Photocell	Photocell input active only in the closing phase (N.C. contact).
BLINK	Flashing	24Vdc flashing connection 15W max.
+ 24V -	24 Vac/dc	Power supply output accessories 24Vdc/500mA max.
J6	X.BE	Quick connector for KNX interface card (item X.BE - See paragraph KNX)
M5	LED	Quick connector for optional additional LED light connection (item__)
M6	Battery charger	Quick connector for optional battery charger card connection (item CB.SW)

QUICK PROGRAMMING

The procedure described below enables to programme one or more transmitters and perform control panel AUTOSSET.

PLEASE NOTE: Preliminary conditions for quick programming:

- Receiver with less than 64 stored transmitters
- Autoset never performed.

If mistakes are made during the quick programming phase, disconnect the mains power supply and restart the initial procedure.

QUICK PROGRAMMING STEPS

- 1 Remove mains supply if present, then restore mains voltage.
- 2 The "Service Light" of the control unit starts to flash.
- 3 Press the hidden key of the transmitter to be stored, the "Service Light" stays on.
- 4 Press the desired key to associate with the receiver within 5s, the "Service Light" flashes a few times to confirm receipt, then flashes again.
- 5 Repeat steps 3 and 4 for the following transmitters to be stored, up to a maximum of 64 transmitters.
- 6 To move to the next autose phase, press and hold down the key of a transmitter already stored until the AUTASET phase starts
- 7 The LD1/2/3 LEDs light up cyclically and a number of movements are performed automatically, calculating optimal operating parameters. If the autose operation is successful, the panel stops in the open position and the LED lights remain steady for 5s to confirm AUTASET correctly carried out.

The maximum time for programming the first transmitter is 60 seconds.

If necessary proceed with manual configuration of Trimmers and DIP-SWITCHES according to the type of installation.

To skip the quick programming phase and proceed with manual programming, press the PU1 PU2 keys for 1s at any time.

ARC TRANSMITTERS

IMPORTANT, PLEASE READ CAREFULLY:

The radio receiver in this product is compatible only with ARC (Advanced Rolling Code) transmitters which, thanks to 128 bit coding, guarantee superior anti-copying security.

TRIMMER FUNCTION

TCA Trimmer

Allows to adjust automatic closing time. Adjustment may vary from a minimum of 3s to a maximum of 180s.

With the TCA trimmer turned completely clockwise the TCA is disabled.

With TCA active and the panel open, the LD1 LED starts flashing quickly to indicate the counting of the TCA time in progress.

AMP Trimmer

Adjustment of the sensitivity of the amperometric sensor for obstacle detection during opening and closing.

Rotate the trimmer clockwise (+) to increase the torque, turn counter-clockwise (-) to decrease the torque.

In the case of obstacle detection:

- Stops movement during opening.
- Stops and reopens the panel for about 3s during closing .

CAUTION:

The AMP trimmer increases or decreases the value that the control unit has set in the various points of the run during AUTASET phase.

It should therefore be set only after a complete AUTASET procedure and in compliance with the regulations in force.

DIP-SWITCH FUNCTION (S1)

DIP 1

DIP 1 enables to:

- Enable/disable pre-flashing
- Enable/disable SASO function (panel stop before mechanical opening stop).
- Enable/disable remote transmitter acquisition

The procedure involves switching DIP1 to ON, carrying out the operations described, then switching it back to OFF to confirm programming.

PRE-FLASHING enabling/disabling

Switching DIP1 to On with the PU2 key will enable or disable pre-flashing.

The LD1 LED indicates the status of the function:

LED LD1 on = Pre-flashing enabled. The flashing light activates 3s before the motor starts.

LED LD1 off = Pre-flashing disabled. (default)

CAUTION: Switch DIP 1 to OFF at the end of programming.

Enable/disable SASO function

Switching DIP1 to On with the PU1 key enables or disables the SASO function.

The SASO function involves stopping the panel before the mechanical opening stop (about 1 cm), thus obtaining a gradual stop without vibrations.

The LD2 LED indicates the status of the function:

LED LD2 on = SASO enabled (default)

LED LD2 off = SASO disabled

CAUTION: Switch DIP 1 to OFF at the end of programming.

Enabling/disabling of remote transmitter acquisition

Switching DIP1 to On by simultaneously pressing PU1 + PU2 enables or disables remote acquisition, as described in the paragraph "Remote acquisition of transmitters".

Please note: Reception of duplicate "AK" series transmitters is simultaneously enabled or disabled.

The LD3 LED indicates the status of the function:

LD3 LED on = Remote acquisition enabled (default)

LD3 LED off = Remote acquisition disabled

CAUTION: Switch DIP 1 to OFF at the end of programming.

DIP 2

Set the OPENING and CLOSING movement speed.

After switching DIP2 to ON, select the CLOSING speed indicated by LED LD3 using the PU1 key.

LD3 1 flash 50% of maximum speed (Default)

LD3 2 flashes 75% of maximum speed

LD3 steady light maximum speed

After switching DIP2 to ON, select the OPENING speed indicated by LED LD1.

LD1 1 flash 50% of maximum speed

LD1 2 flashes 75% of maximum speed (Default)

LD1 steady light maximum speed

Slowing down speed is not changed.

CAUTION: At the end of programming switch DIP 2 back to OFF, the service light starts to flash, give a S.S. command, an opening (or closing) movement is commanded during which operation parameters are updated then, at the end of the movement, the service light switches off.

DIP 3

Enabling and disabling sharing function.

On: Sharing function enabled.

The S.S. Or transmitter impulse has no effect during the opening phase and during TCA pause.

Off: Sharing function disabled (default).

DIP 4

Disabling of the ESA energy saving function.

With the ESA function enabled once opening or closing movements have been completed, the control unit is in maximum energy efficiency condition, reducing absorption to minimum and disconnecting accessory outputs.

On: ESA energy saving function disabled.

Off: ESA energy saving function enabled (default).

BELT TENSIONING

To prevent the belt from remaining tensioned once the mechanical closing end-of-run is reached, a brief inversion is commanded in the opening direction. This inversion can be adjusted (or excluded) , if necessary, following this procedure:

- Switch **DIP 1 and DIP 2 to ON**.

- **PU2** selects the duration of the inversion, indicated by LED LD1:

LD1 1 flashing	inversion disabled
LD1 2 flashing	minimum inversion
LD1 3 flashing	medium inversion (Default)
LD1 4 flashing	maximum inversion

CAUTION: After programming, switch **DIP 1 and DIP2 to OFF**.

Carry out some test movements to check correct operations.

DEAD MAN MODE

Switching DIP to ON changes the control unit to DEAD MAN mode.

The PHOT input takes on the CLOSE key function (connect key with N.O. contact).

The S.S. input takes on the OPEN key function (connect key with N.O. contact).

The OPEN/CLOSE keys must remain pressed during the movement.

Opening the STOP input stops the motor. Simultaneous pressing of OPEN/CLOSE keys stops the motor.

CONFIGURATION OF BUILT-IN RECEIVER

(MANUAL STORAGE)

The control unit is equipped with a built-in radio module to receive ARC rolling-code remote controls, with a frequency of 433.92MHz.

Before using the remote control, please study the information with care, the storage procedure is shown as follows, the device is able to store up to 64 different codes.

Storage of a transmitter key with S.S. activation

- Press the PU2 key once for 1s, the LD1 LED emits 1 flash with 1s pause.
- Press the key of the transmitter to be stored with S.S. function within 10s, the 3 red LEDs light up for 1s, then, after storing, the receiver automatically exits the programming phase.

Storing a transmitter key with Partial Opening activation function (10cm).

- Press the PU2 key once for 1s, the LD1 LED emits 1 flash with 1s pause.
- Press the PU2 key again, the LD1 LED flashes twice with 1s pause
- Press the key of the transmitter you wish to store with Partial Opening function within 10s, the 3 red LEDs light up for 1s then, after storing, the receiver automatically exits the programming phase.

TCA closure has no effect on the Partial Opening function.

Partial opening can take place only if the panel is completely closed.

To exit programming without storing the transmitter, wait 10s.

Storage of a transmitter key with timed "Service Light" function

- Press the PU2 key once for 1s, the LD1 LED emits 1 flash with 1s pause.
- Press the PU2 key twice more, the LD1 LED will flash 3 times with 1s pause
- Press the key of the transmitter to be stored with the timed "Service Light" function within 10s, the 3 red LEDs light up for 1s then, after storing, the receiver automatically exits the programming phase.

The "Service Light" is enabled for 90s each time the stored key is pressed.

Storage of a transmitter key with enabling of a bistable "Service Light"

- Press the PU2 key once for 1s, the LD1 LED emits 1 flash with 1s pause.
- Press the PU2 key again 3 times, the LD1 LED will flash 4 times with 1s pause
- Press the transmitter key to be stored with the bistable "Service Light" function within 10s, the 3 red LEDs light up for 1s then, after storing, the receiver automatically exits the programming phase.

The "Service Light" is enabled or disabled each time the stored key is pressed.

Remote acquisition of a transmitter

If you already have a stored transmitter, others can be stored without accessing the control panel. Remote storage must be performed with the panel completely open, regardless of the TCA setting. Proceed as follows:

- 1 Press the hidden key of the stored transmitter.
- 2 Press the key of the stored transmitter to be copied within 10s. The "Service Light" flashes.
- 3 Press the hidden key of the new transmitter to which the function is to be associated within 10s.
- 4 Press the key of the new transmitter to which you want to associate the function selected in point 2 within 10s. The "Service Light" is steady.
- 5 The new transmitter has been stored, the receiver exits the programming phase.

E.g.: key 1 of TX "A" contains the P.P. function that you want to assign to key 2 of the new TX "B"; press in sequence:

hidden key of TX A >> key 1 of TX A >> hidden key of TX B >> key 2 of TX B.

Deleting all transmitters from memory

- Keep the PU2 key pressed for 15s, the LD1 / 2/3 LEDs and the service light start flashing quickly and turn off when cancellation is complete.
- Release the PU2 key, the memory has been erased.

PLEASE NOTE:

Transmitters may not be stored during the opening/closing phases of the motor due to safety reasons.

KNX COMMUNICATION INTERFACE

Today, KNX is the open global standard, compliant with the main European and international standards, allowing the automated and decentralized management of technological systems of a wide range of structures: commercial buildings, industries, offices, homes, public premises, schools and many more.

This product is compatible with KNX standard and can be connected to a KNX network using the optional X.BE accessory. For further information, please refer to the instructions supplied with the X.BE.

TOTAL RESET

This procedure takes the control panel back to factory default conditions.

CAUTION: All stored transmitters are also deleted.

Total reset procedure:

- Disconnect from the mains
- Press and hold PU1 + PU2 keys
- Connect to the mains
- Wait for LD1 / LD2 / LD3 LEDs to turn ON in sequence, total reset is now complete.

LED DIAGNOSTICS

LEDs LD1 / 2/3 in normal operation give a number of indications:

LD1

- | | |
|-----------------------|---------------------------------------|
| Slow flashing: | Mains supply present, no input active |
| 1 flash with pause: | STOP input active (contact open) |
| 2 flashes with pause: | Photocell input active (contact open) |
| 3 flashes with pause: | S.S. Input active |
| 4 flashes with pause: | Encoder Error |
| 5 flashes with pause: | Amperometric sensor intervention |

These indications are also signalled for about 10s by the service light, at the end of movement.

LD2

on: motor at end-of-run CLOSING

LD3

on: motor at end-of-run OPENING

LD1+LD2+LD3

simultaneous flashing: AUTOSSET error or transmitter memory error (memory full).

7) INSPECTION

- 1 Check that all automation components have been installed correctly, with respect to the indications in this manual.
- 2 Test opening and closure and control that the movement of the leaf is regular without friction points.
- 3 Check that all electric connections are made correctly and with cables that are in compliance with the Standards.
- 4 Check the correct functioning of photocells, transmitters, key selectors, manual release devices.
- 5 Take the measurement of the force of impact according to that indicated by the EN 12445 and EN 12453 Standard, intervening, if necessary on the "Regulation of the motor thrust (PMO/PMC/PSO/PSC) paragraph and repeat measurement.
- 6 Creating the technical dossier.

8) MAINTENANCE

The following table is used to record maintenance operations, improvement or repair works carried out by the expert engineer.

Date _____	Engineer's Signature _____	Stamp
Description of operation ----- -----		

Date _____	Engineer's Signature _____	Stamp
Description of operation ----- -----		

Date _____	Engineer's Signature _____	Stamp
Description of operation ----- -----		

Date _____	Engineer's Signature _____	Stamp
Description of operation ----- -----		

AUTOSET

POZOR! POSTUP AUTOMATICKÉHO NASTAVENÍ POPSANÝ NÍŽE JE POVINNÝ!

Během fáze AUTOMATICKÉHO NASTAVENÍ vykonávají řídicí jednotky sekvenci pohybů otevírání a zavírání, během nichž jsou nastaveny specifické parametry provozu včetně:

- Pozice začátek a konec probíhajícího procesu.
- Zahájení fáze zpomalování procesu.
- Hodnoty točivého momentu aplikovány během pohybu panelu.
- Rozeznání zařízení zapojeného do vstupu PHOT.

Postup:

- 1) Zapojte řídicí jednotku do napájení a stiskněte a podržte klávesy PU1 + PU2, dokud nezačnou cyklicky blikat 3 červené LED diody.
- 2) Procedura AUTOMATICKÉHO NASTAVENÍ je zahájena a spouští pohyby otevírání a zavírání.
- 3) Na konci procesu automatického nastavení se panel zastaví v otevřené poloze a LED diody se stabilně rozsvítí na 5s, čímž je potvrzeno, že AUTOMATICKÉ NASTAVENÍ proběhlo správně.

ZMĚNY V PROSTORU ZPOMALOVÁNÍ

Během fáze AUTOMATICKÉHO NASTAVENÍ je možné nastavit prostor pro zpomalování lišící se od prostoru, který byl nastaven řídicí jednotkou jakovýchozí. Postupujte takto:

- 1) Spustíte postup AUTOMATICKÉHO NASTAVENÍ.
- 2) Panel se začne pomalu otevírat a zavírat.
- 3) Pohyb k ZAVŘENÍ poté začne při normální rychlosti a během něj může být kdykoliv zvolen výchozí bod zpomalování prostřednictvím příkazových kláves S.S. (vysílač, vstup S.S., PU1).
- 4) Poté je zahájen pohyb OTEVÍRÁNÍ při normální rychlosti, během nějž může být kdykoliv zvolen výchozí bod zpomalování prostřednictvím příkazových kláves S.S. (vysílač, vstup S.S., PU1).

CZE

UPOZORNĚNÍ



OBECNÉ INFORMACE

Výrobek se nesmí používat pro žádné jiné účely ani žádnými jinými způsoby, než pro které je určen a které jsou popsány v tomto návodu. Nesprávné používání může poškodit výrobek, způsobit zranění a škody.

Společnost nenese odpovědnost za nedodržení správných postupů při výrobě bran a ani za jakékoli deformace, které by mohly vzniknout při jejich používání. Tento návod uschovejte pro další použití.



MONTÁŽNÍ POKYNY

Tento návod je určen zejména pro kvalifikované montážní pracovníky. Montáž musí provést kvalifikované osoby (profesionální montážní organizace dle EN 12635) podle osvědčených postupů a platných předpisů. Ujistěte se, že konstrukce brány je vhodná pro automatický provoz. Montážní organizace musí dodat veškeré informace o automatickém, ručním a nouzovém provozu automatického systému a předat koncovému uživateli návod k použití.



OBECNÉ VÝSTRAHY

Obal se musí uchovávat mimo dosah dětí, protože může být nebezpečný. Při likvidaci musí být obaly roztříděny podle druhu odpadu (např. lepenka, polystyren) v souladu s platnými předpisy. Nedovolte dětem, aby si hrály s namontovaným ovládacím zařízením výrobku. Dálkové ovládání uchovávejte mimo dosah dětí. Tento výrobek nesmí používat osoby (včetně dětí) se sníženými fyzickými, smyslovými nebo mentálními schopnostmi a rovněž osoby, které nebyly se zařízením obeznámeny, pokud na ně nedohlíží osoby odpovědné za jejich bezpečnost nebo pokud je tyto osoby nezaškolily. Používejte všechna bezpečnostní zařízení (fotobuňky, bezpečnostní lišty atd.) nezbytná k tomu, aby zabránila nebezpečí nárazu, rozmačkání, vlečení a utržení v daném prostoru. Dbejte na platné normy a směrnice, kritéria osvědčených postupů, určené použití, prostředí montáže, provozní logiku systému a síly vytvářené automatizovaným systémem. Montáž musí být provedena s použitím bezpečnostních zařízení a ovládacích prvků, které odpovídají normám EN 12978 a EN 12453. Používejte pouze originální příslušenství a náhradní díly; pokud použijete jiné než originální náhradní díly, záruka, která se na výrobky vztahuje, pozbude platnosti. Všechny mechanické a elektrické součásti automatiky musí splňovat požadavky platných norem a CE označení.



ELEKTRICKÁ BEZPEČNOST

Napájecí síť musí mít vícepólový odpínač / úsekový odpínač s dálkovým rozpínáním kontaktu, 3 mm nebo větší.

Před zapojením se ujistěte, zda je k dispozici odpovídající diferenční spínač a nadproudová ochrana.

Podle platných bezpečnostních předpisů některé druhy instalace vyžadují uzemnění brány. Během montáže, údržby a oprav přerušete napájení před manipulací s živými částmi. Rovněž odpojte vyrovnávací baterie, pokud se používají. Elektroinstalace a provozní logika musí odpovídat platným předpisům. Elektrické vodiče s různým napětím musí být fyzicky odděleny, popř. musí být vhodně izolovány další izolací o tloušťce alespoň 1 mm. Pokud jsou v blízkosti svorek elektrické vodiče, musí být zajištěny dalším držákem.

Pokud v rámci montáže, údržby nebo opravy budete chtít otevřít kryt, abyste se dostali k elektrickým součástkám, přerušete nejprve napájení. Zkontrolujte všechna připojení, než znovu zapnete napájení. Nepoužité rozpínací vstupy musí být přemostěny.



NÁLEPKA S UPOZORNĚNÍM

Na vrata připevněte dodanou nálepku s upozorněním:



LIKVIDACE ODPADU

Jak označuje uvedený symbol, je zakázáno likvidovat tento výrobek jako běžný komunální, protože některé součásti mohou při nesprávné likvidaci poškodit životní prostředí a lidské zdraví. Z tohoto důvodu je nutné zařízení dopravit do speciálních sběrných dvorů, popř. vrátit prodejci, pokud kupujete nové a podobné zařízení. Nesprávná likvidace zařízení bude mít za následek udělení pokuty uživateli, jak stanoví platné předpisy.

Popisy a obrázky uvedené v tomto návodu nejsou závazné. I když zůstávají základní charakteristiky výrobku nezměněny, výrobce si vyhrazuje právo je upravovat ať už z technických, konstrukčních nebo obchodních důvodů, aniž by tento návod byl aktualizován.

1) OBECNÉ INFORMACE

Systém je navržen k motorizaci segmentových vrat. V případě použití na vyvažovací vrata je zapotřebí zvláštní upevňovací rameno (položka AU.C25). Než přikročíte k montáži, zkontrolujte následující:

- vzdálenost mezi nejvyšším bodem vrat a stropem musí být alespoň 40 mm (obr. č. 2).
- vrata je možné otevírat a zavírat tažením a tlačení jejich horního okraje ve vodorovném směru (obr. č. 2).
- ruční pohyby musí být hladké a pravidelné.

Převodový motor **ROMEO** může být kombinován s těmito typy vedení:

Mod.	Délka	Pásek	Max. výška vrat:	Počet kusů	Hmotnost
PTC.3 9B	3 m	8 mm	2,5 m	2 x 1,5 mm	8,77 kg
PTCI.3 9B	3 m	8 mm	2,5 m	1 x 3 m	6,75 kg

Na Obrázku 1 jsou uvedeny velikosti.

Technické údaje	ROMEO
Napájení	230 V AC \pm 10 % 50/60 Hz
Napájení motoru a řídicí jednotky	24 V DC
Jmenovitý proud	1,7 A
Napájení příslušenství	24 V DC, 500 mA max.
Rychlost pohonu	12 m/min
Síla pohonu/přítlačná síla	600 N
Stupeň ochrany	IP40
Krokování	15 cyklů/hod (50°C) 45 cyklů/hod (20°C)
Provozní teplota	-20 °C/+50 °C
Hladina hluku	<70 dB (A)
Maximální výška vrat	2,5 m
Rádiový přijímač	zabudovaný 433,92 MHz, konfigurovatelný
Kapacita paměti	64 postupný kód
Hmotnost napájecí jednotky	2,4 kg

2) MONTÁŽ

2.1) PLNÉ LINEÁRNÍ VEDENÍ

V případě, že používáte plné vedení, pokračujte přímo bodem 2.3. Plné vedení obsahuje již správně napnutý pás.

2.2) LINEÁRNÍ VEDENÍ SE DVĚMA KOLEJNICEMI

- Položte dráhu na rovnou plochu a umístěte ji tak, jak je uvedeno na obr. 3.
- Postupujte podle obr. 4, vyrovnejte oba konce drah a připevněte je dvěma deskami P, za pomoci osmi šroubů M6 x 16, matic D a podložek R.
- Zkontrolujte, že je pás správně napnutý - za normálních okolností není potřeba napnutí upravovat. V případě nutnosti jej lze seřídit za pomoci matice D, jak je uvedeno na obr. 5.

Správně napnutý řemen si zachovává svoji polohu po celé délce dráhy, bez ohybu, ale při lehkém zatlačení rukou je stále pružný.

2.3) SESTAVENÍ Pohonu A DRÁHY

- Posouvejte nosič pohonu (obr. 6), dokud se kryt řemenice (poz. S na obr. 7) nedotkne čepu hřídele motoru (poz. P na obr. 7).
- Připevněte dráhu k základu převodového motoru, podle obr. 7. Dráhu k základu převodového motoru připevněte za pomoci pěti šroubů D 4,8 x 38. *Pokud se zmenší disponibilní prostor, lze dráhu namontovat tak, že se otočí o 90° ve vztahu k základu převodového motoru, jak je uvedeno na obr. 7b.*

2.4) MONTÁŽ Pohonu

- Připevněte držák S ke stěně (obr. č. 8). Vyznačte obě místa pro upevnění odpovídající středu vrat. Jako volitelné příslušenství lze použít položku PTC.AR, kterou je možné nahradit montážní držák s dráhou (obr. 16).
- Umístěte upevňovací držáky dráhy ke stropu pomocí speciálních pouzder u převodového motoru (obr. 9) a připevněte je šrouby M a maticemi D.
- S použitím žebříku vyzvedněte převodový motor, vyznačte upevňovací místa držáků, vyvrtejte díry a připevněte převodový motor za pomoci šroubů a vrtných kotev přizpůsobených materiálu.
- dočasně připevněte otevírací mechanické zarážky na konci dráhy pomocí šroubů K, jak je zvýrazněno na Obr. 10a. Zavírací mechanická zarážka je volitelná a objednává se samostatně. (Položka PTC. STOP)
Na konci nastavování automatického systému se zarážky nastaví přesněji a nastalo se připevní k dráze mezi 2 šrouby K, s vyvrtáním dvou děr, jak je uvedeno na obr. 10b.
Poznámka: Při vrtní děr dávejte pozor, abyste nevrátili také do zarážek.
- Připojte hnací tyč A k vozíku T pomocí pinu P1 a fixační sponou B1. Pohybu tyče nesmí nic překážet (Obr. 11). Připevněte držák S k vratům tak, aby při zavřených vratech* byla tyč A v téměř svislé poloze. V případě potřeby zkratke hnací tyč A. Zajistěte držák S k tažné tyči pomocí dalšího pinu P2 a fixační spony B2.
**V případě těžkých vrat se doporučuje použít horní i přední díry.*
- Zasuňte šňůru do uvolňovací páčky a do knoflíku. Udělejte uzel, jak je uvedeno v detailu na obr. 11.

3) PŘÍSLUŠENSTVÍ (DOPLŇKOVÉ)

Sada baterií pro nouzové napájení CB.SW:

Umožňuje provoz automatického systému v případě výpadku napájení.

Sada se skládá z následujícího: nabíjecí karta baterie, 2 baterie 12 V, upevňovací držák, šrouby a kabely.

Baterie musí být nainstalovány na horní části základu převodového motoru, jako na obr. 14.

Připojení baterie viz zvláštní návod.

Poznámka: Po instalaci baterie vyčnívají z horního profilu dráhy přibližně o 10 mm.

4) MONTÁŽ NA VYVAŽOVACÍ VRATA

Zdvhací vrata s protizávažími (obr. 15): Pro tato vrata je zapotřebí zvláštní rameno - položka AU.C25.

Při montáži se ujistěte, že:

- rameno je připevněno k hornímu okraji vrat.
- rameno je vyrovnané.

AU.C25 je příslušenství, které umožňuje instalaci automatického systému vyvažování vrat.

Rameno AU.C25 je instalováno takto (Obr. 15):

- Umístěte rameno na horní hranu vrat v DOKONALE vycentrované pozici (reference A)
- Zkontrolujte, že je rameno DOKONALE KOLMÉ, a připevněte jeho spodní stranu k vratům (reference B).
- Jakmile je rameno připevněno, odstraňte zahnutou tyč z tažného jezdce (reference C.)
- Na jeho místo připevněte rovnou nastavitelnou tyč doručenu společně AU.C25 (reference D)
- Připevněte rovnou tyč k ramenu AU.C25 pomocí dvou šroubů a 4 distančních podložek (reference E)
- Otvory na pravém rameni umožňují seřízení pozice vrat podél ramena (reference F)
- **DŮLEŽITÉ:** pokud jsou vrata zcela zavřená, rozměr X musí být kolem 2/3 cm.
- Doporučuje se odstranit uzavírací mechanický zámek (reference G).

5) ELEKTRICKÁ ZAPOJENÍ

Kabely nutné pro montáž se mohou lišit podle namontovaných příslušenství.

Veškeré příslušenství označené v nákresu na obrázku 12 je volitelné.

K příslušenství nejsou dodávány žádné přípojovací kabely.

Seznam kabelů			
	Zapojení	Typ	Maximální délka a poznámky
A	Síťové napájení k řídicí jednotce	3 x 1,5 mm ²	[1]
B	Zapojení vysílače fotobuňky	2 x 0,5 mm ²	20 m
C	Zapojení přijímače fotobuňky	4 x 0,5 mm ²	20 m
D	Zapojení přepínače s klíčem nebo digitální klávesnice pro externí příkaz	4 x 0,5 mm ²	20 m
E	Zapojení majáku	2 x 1,0 mm ²	10 m
F	Zapojení anténní vestavby majáku	RG 58	[2]
Poznámky			
[1]	Připojení k napájení z elektrické sítě může být provedeno pomocí dodané zástrčky (obr. 13), a to buď připojením do připravené zásuvky (obr. 13) nebo přímo po odstranění zástrčky. Napájecí síť musí mít vícepólový odpínač / úsekový odpínač s dálkovým rozpináním kontaktu, 3 mm nebo větší.		
[2]	Řídicí jednotka má předinstalovanou anténu (v kabelu), která ve většině případů činí toto zapojení nadbytečným. Kapacita přijímače může být zlepšena připojením antény do blikající signalizace nebo venkovní antény 433,92 MHz.		

6) ŘÍDICÍ JEDNOTKA CP.J3-SW

ELEKTRICKÁ PŘIPOJENÍ

V následující tabulce jsou uvedena elektrická zapojení na obr. č.:17:

Svorky	Funkce	Popis
L-N-GND	Napájení	Vstup 230 Vac 50/60Hz(L-Fáze/N-Neutrální/GND)
MOT / +ENC-	Chyba, enkodér	Rychlý konektor pro připojení motoru vybaveného enkodérem
ANT / SHIELD	Anténa	Přípojovací anténa k zabudovanému přijímači ANT : Signál / SHIELD : Displej
COM	Obecné	Společné pro všechny řídicí vstupy.
S.S.	Krokové řízení	Klíčový vstup krokového řízení (kontakt N.O.). Řídicí jednotka vykonává příkaz při každém S.S.impulzu v souladu se sekvencí: OTEVŘÍT > ZASTAVIT > ZAVŘÍT > ZASTAVIT OTEVŘÍT
STOP	STOP	Vstup tlačítka ZASTAVIT(N.C.kontakt)
PHOT	Fotobuňka	Vstup fotobuňky aktivní pouze ve fázi zavírání (N.C.kontakt).
BLINK	Blikání	Blikající spojení 24Vdc maximálně 15W.
+ 24 V -	24 Vac/dc	Napájecí výstupní příslušenství max. 24Vdc / 500mA
J6	X.BE	Rychlospojka pro kartu rozhraní KNX(položka X.BE-viz odstavec KNX)
M5	LED	Rychlospojka pro volitelné přídatné připojení LED světel(položka_)
M6	Nabíječka baterie	Rychlospojka pro volitelné připojení karty nabíječky baterie(položka CB.SW)

RYCHLÉ PROGRAMOVÁNÍ

Postup uvedený níže umožňuje programování jednoho nebo více vysílačů, a provedení AUTOMATICKÉ NASTAVENÍ řídicího panelu.

POZNÁMKA: Prerekvizity rychlého programování:

- Přijímač s méně než 64 uloženými vysílači
- Dosud nebylo provedeno automatické nastavení.

Pokud během rychlého programování uděláte chybu, odpojením jednotky z napájením proceduru restartujete.

POSTUP RYCHLÉHO PROGRAMOVÁNÍ

- 1 Vyměte napájení ze sítě (pokud je zapojeno), poté jej znovu zapojte.
- 2 Dioda „Servis“ na řídicí jednotce začne blikat.
- 3 Pro uložení vysílače stiskněte jeho skrytou klávesu, dioda „Servis“ by měla začít svítit.
- 4 Stiskněte klávesu, kterou chcete zvolit pro přijímač během 5s, dioda „Servis“ několikrát zabliká pro potvrzení příjmu a poté začne znovu blikat.
- 5 Opakujte kroky 3 a 4 pro další vysílače, které chcete uložit, až o maximální počet 64.
- 6 K zahájení navazující fáze automatického nastavení stiskněte a podržte klávesu již nainstalovaného vysílače, dokud se fáze AUTOMATICKÉHO NASTAVENÍ neaktivuje.
- 7 LED diody LD1/2/3 začnou cyklicky blikat a je spuštěna automatická sekvence pohybů systému k výpočtu optimálních provozních parametrů. Pokud je proces automatického nastavení úspěšný, panel se zastaví v otevřené poloze a LED diody se stabilně rozsvítí na 5s, čímž je potvrzeno, že AUTOMATICKÉ NASTAVENÍ proběhlo správně.

Maximální doba programování prvního vysílače je 60 sekund.

Je-li potřeba, pokračujte ruční konfigurací trimrů a DIP-SPÍNAČŮ v souladu se zvoleným typem instalace.

Rychlé programování je možné kdykoliv přeskočit stisknutím kláves PU1 a PU2 po dobu 1s a pokračovat ručním programováním.

VYSÍLAČE ARC

DŮLEŽITÉ, PROSÍM ČTĚTE POZORNĚ:

Rádiový přijímač v tomto výrobku je kompatibilní pouze s vysílači ARC (Advanced Rolling Code), které vzhledem k 128bitovému kódování zaručují vynikající zabezpečení proti zkopírování.

FUNKCE TRIMRU

TCA Trimr

Umožňuje nastavit automatickou dobu zavírání. Nastavení se může pohybovat mezi minimální hodnotou 3s a maximální hodnotou 180s .

Když se TCA trimr otočí ve směru hodinových ručiček až na doraz. TCS je deaktivován.

Pokud je TCA aktivní a panel otevřený, LD1 LED dioda začne rychle blikat a odpočítávat dobu, po kterou je TCA v provozu .

AMP Trimr

Nastavení citlivosti amperometrického senzoru pro detekování překážek během otevírání a zavírání .

Otočte trimrem po směru hodinových ručiček(+) ke zvýšení točivého momentu, proti směru hodinových ručiček (-) ke snížení točivého momentu.

V případě, že je detekována překážka:

- Zastaví pohyb během otevírání.
- Zastaví a znovuotevře panel na přibližně 3s během zavírání .

POZOR:

AMP trimr zvyšuje nebo snižuje hodnotu, kterou řídicí jednotka nastavila v jednotlivých bodech provozu během fáze AUTOMATICKÉHO NASTAVENÍ .

Měl by být tedy nastaven až po dokončení procedury AUTOMATICKÉHO NASTAVENÍ a v souladu s platnými předpisy.

FUNKCE DIP-SPÍNAČ (S1)

DIP 1

DIP 1 umožňuje:

- Aktivace/deaktivace problikání
- Aktivace/deaktivace funkce SASO (zastavení panelu před mechanickou zarážkou otevírání).
- Aktivace/deaktivace přijmutí signálu ze vzdáleného vysílače

Postup zahrnuje zapnutí DIP1, provedení popsaných operací, a následně vypnutí spínače, kterým je potvrzeno naprogramování.

Aktivace/deaktivace PROBLIKÁNÍ

Zapnutí spínače DP1 prostřednictvím klávesy PU2 aktivuje nebo deaktivuje funkci problikání .

LED dioda LD1 indikuje stav této funkce :

LED dioda LD1 je zapnutá = Problikání je aktivní. Blikání se aktivuje 3s předtím, než začne pracovat motor.

LED dioda LD1 je vypnutá = Problikání je neaktivní. (výchozí)

POZOR! Vypněte spínač DIP 1 na konci programování.

Aktivace/deaktivace funkce SASO

Zapnutí spínače DP1 prostřednictvím klávesy PU1 aktivuje nebo deaktivuje funkci SASO .

Funkce SASO slouží k zastavení panelu před mechanickou zarážkou otevírání (ve vzdálenosti asi 1 cm), čímž je možné dosáhnout postupného zastavení bez vibrací.

LED dioda LD2 indikuje stav funkce :

LED dioda LD2 je zapnutá = SASO je aktivní (výchozí)

LED dioda LD2 vypnutá = SASO je neaktivní

POZOR! Vypněte spínač DIP 1 na konci programování.

Aktivace/deaktivace přijímání signálu vzdáleného vysílače

Zapnutí spínače DIP1 současným stisknutím kláves PU1 + PU2 aktivuje nebo deaktivuje vzdálené přijímání signálu, jak je popsáno v odstavci „Vzdálené přijímání signálu z vysílače“.

Poznámka : Přijímání duplikovaného vysílače série „AK“ je současně aktivováno nebo deaktivováno .

LED dioda LD3 indikuje stav funkce :

LED dioda LD3 je zapnutá = Vzdálené přijetí signálu je aktivní (výchozí)

LED dioda LD3 je vypnutá = Vzdálené přijetí signálu je neaktivní

POZOR! Vypněte spínač DIP 1 na konci programování.

DIP 2

Nastavuje rychlost pohybu OTEVÍRÁNÍ a ZAVÍRÁNÍ .

Po zapnutí spínače DIP2 vyberte rychlost ZAVÍRÁNÍ pomocí klávesy PU1, která je indikována LED diodou LD3.

1 bliknutí diody LD3 znamená 50 % maximální rychlosti (výchozí)

2 bliknutí diody LD3 znamená 75 % maximální rychlosti

Pokud dioda LD3 svítí stabilně, je rychlost na maximum

Po zapnutí spínače DIP2 vyberte rychlost OTEVÍRÁNÍ, která je indikována LED diodou LD1.

1 bliknutí diody LD1 znamená 50 % maximální rychlosti (výchozí)

2 bliknutí diody LD1 znamená 75 % maximální rychlosti

Pokud dioda LD1 svítí stabilně, je rychlost na maximum

Rychlost zpomalování se tímto nastavením nemění.

POZOR! Na konci programování zase vypněte spínač DIP 2 , servisní dioda začne blikat , zadejte příkaz S.S. , pohyb otevírání (nebo zavírání) je zahájen, během něj jsou aktualizovány parametry , poté na konci pohybu, se servisní dioda vypne .

DIP 3

Aktivace a deaktivace funkce sdílení.

Zapnuto: Funkce sdílení aktivována.

S.S. nebo impulz vysílače nejsou funkční během fáze otevírání ani TCA pauzy.
Vypnuto: Funkce sdílení deaktivována (výchozí).

DIP 4

Deaktivace funkce uchovávání energie ESA .

Aktivací funkce ESA se řídicí jednotka dostává do stavu maximálně efektivního využití energie vždy v momentu, kdy jsou procesy otevírání nebo zavírání ukončeny. V tomto stavu je spotřeba energie snížena na minimum a příslušenství odpojeno.

Zapnuto: Funkce úspory energie ESA je neaktivní.

Vypnuto: Funkce úspory energie ESA je aktivní (výchozí).

NAPÍNÁNÍ PÁSU

Ve chvíli, kdy je dosaženo bodu konce pohybu zavírání, mírný zpětný pohyb ve směru otevírání je proveden, který pomáhá předcházet zbytkovému napínání pásu. Tento zpětný pohyb může být nastaven (nebo odstraněn) prostřednictvím následujícího postupu:

- zapněte spínače DIP 1 a DIP 2.

- pomocí PU2 vyberte délku trvání zpětného pohybu, který je indikován LED diodou LD1:

- 1 bliknutí diody LD1 znamená deaktivaci zpětného pohybu
- 2 bliknutí diody LD1 znamenají minimální zpětný pohyb
- 3 bliknutí diody LD1 znamenají středně dlouhý zpětný pohyb (výchozí)
- 4 bliknutí diody LD1 znamenají maximální zpětný pohyb

POZOR: Po naprogramování, vypněte spínače DIP 1 a DIP 2.

Proveďte několik testovacích pohybů pro kontrolu správného provozu.

REŽIM MANUÁLNÍHO OVLÁDÁNÍ

Zapnutí spínače DIP převede řídicí jednotku do režimu MANUÁLNÍHO OVLÁDÁNÍ

Vstup PHOT v tomto režimu slouží jako klávesa pro funkci ZAVÍRÁNÍ (propojte klávesu s N.O.kontaktem).

Vstup S.S. v tomto režimu slouží jako klávesa pro funkci ZAVÍRÁNÍ (propojte klávesu s N.O. kontaktem).

Klávesy OTEVÍRÁNÍ/ZAVÍRÁNÍ musí být drženy během celého trvání pohybu.

Otevřením vstupu ZASTAVIT zastaví motor . Současné stisknutí kláves OTEVÍRÁNÍ/ZAVÍRÁNÍ zastaví motor .

KONFIGURACE ZABUDOVANÉHO PŘIJÍMAČE

(RUČNÍ ULOŽENÍ)

Řídicí jednotka je vybavena zabudovaným rádiovým modulem k přijímání ARC signálu ze vzdálených jednotek na frekvenci 433.92MHz .

Před použitím vzdáleného ovládání si pečlivě prostudujte dodané informace , proces ukládání je popsán níže , zařízení umožňuje uložení až 64 různých kódů.

Ukládání klávesy vysílače s aktivací S.S.

- Stiskněte klávesu PU2 jednou pod dobu 1s , LED dioda LD1 blikne 1x s pauzou 1s .

- Stiskněte klávesu vysílače pro uložení během 10s s S.S. funkcí , červené LED diody se na 1s rozsvítí, poté po uložení přijímač automaticky opustí programovací fázi.

Ukládání klávesy vysílače s aktivací funkce Částečného Otevření (10cm).

- Stiskněte klávesu PU2 jednou pod dobu 1s, LED dioda LD1 blikne 1x s pauzou 1s .

- Stiskněte klávesu PU2 ještě jednou, LED dioda LD1 zabliká dvakrát s pauzou 1s

- Stiskněte klávesu vysílače, který chcete uložit s funkcí Částečného Otevření během 10s, červené LED diody se rozsvítí na 1s, poté po uložení přijímač automaticky opustí programovací fázi.

Zavírání TCA nemá žádný vliv na funkci Částečného Otevření.

K částečnému otevření může dojít pouze tehdy, pokud je brána úplně zavřená.

Pro ukončení programu bez uložení vysílače počkejte 10s.

Uložení klávesy vysílače s časovou funkcí "Servisní Dioda"

- Stiskněte klávesu PU2 jednou pod dobu 1s, LED dioda LD1 blikne 1x s pauzou 1s .

- Stiskněte dvakrát klávesu PU2, LED dioda LD1 3krát zabliká s pauzou 1s

- Pro uložení vysílače s časovou funkcí "Servisní dioda" stiskněte klávesu vysílače po dobu 10 s , 3 červené LED diody se na 1s rozsvítí, poté po uložení přijímač automaticky opustí programovací fázi .

Funkce "Servisní Dioda" je aktivována na 90s pokaždé, když stisknete uloženou klávesu.

Uložení klávesy vysílače s aktivací funkce bistabilní „Servisní Diody“

- Stiskněte klávesu PU2 jednou pod dobu 1s, LED dioda LD1 blikne 1x s pauzou 1s .

- Stiskněte klávesu PU2 ještě 3 krát, LED dioda LD1 4 krát zabliká s pauzou 1s

- Pro uložení vysílače s časovou funkcí bistabilní "Servisní Dioda" stiskněte klávesu vysílače po dobu 10 s , 3 červené LED diody se na 1s rozsvítí, poté po uložení přijímač automaticky opustí programovací fázi .

Funkce "Servisní Dioda" je aktivována nebo deaktivována pokaždé, když stisknete uloženou klávesu. .

Vzdálené přijímání signálu z vysílače

Pokud jste již nastavili jeden vysílač , ostatní mohou být uloženy bez nutnosti vstupu do řídicího panelu. Vzdálené ukládání musí být provedeno se zcela otevřeným panelem , bez ohledu na nastavení TCA . Postupujte takto:

1 Stiskněte skrytou klávesu na uloženém vysílači .

2 Stiskněte klávesu uloženého vysílače, aby došlo k jeho nakopírování během 10s. "Servisní Dioda" zabliká.

3 Stiskněte skrytou klávesu na novém vysílači, na kterém má být funkce uložena během 10s.

4 Stiskněte klávesu, na kterou chcete uložit nový vysílač s vybranou funkcí uvedenou v bodě 2 během 10s. "Servisní Dioda" svítí stabilně.

5 Nový vysílač byl uložen , přijímač ukončí programovací fázi .

Např.: klávesa 1 TX "A" obsahuje funkci P.P., kterou chcete přidělit ke klávese 2 nového TX "B"; stiskněte následující sekvenci:

skrytá klávesa TX A >> klávesa 1 TX A >> skrytá klávesa TX B >> klávesa 2 TX B.

Vymazání všech vysílačů z paměti

- Držte klávesu PU2 stisknutou 15s, dokud LED diody LD1 / 2/3 a servisní dioda nezačnou rychle blikat, jakmile se vypnou, vymazání je hotové.

- Opětovným uvolněním klávesy PU2 se vymaže paměť .

POZNÁMKA:

Vysílače se nemusí uložit během fáze otevírání/zavírání motoru z bezpečnostních důvodů .

KOMUNIKAČNÍ ROZHRANÍ KNX

V současnosti představuje KNX otevřený globální standard v souladu s hlavními evropskými a mezinárodními standardy umožňující automatizovanou a decentralizovanou správu technologických systémů na širokém spektru objektů: komerčních budovách, průmyslových objektech, kancelářích, příbytcích, veřejných budovách, školách a mnoha dalších.

Tento produkt je kompatibilní s KNX standardem a může být připojen do sítě KNX prostřednictvím volitelného X.BE příslušenství.

Další informace naleznete v návodu dodávaném s X.BE

OBNOVENÍ TOVÁRNÍHO NASTAVENÍ

Tato procedura vrátí řídicí panel do továrního nastavení .

POZOR: Všechny uložené vysílače se také smažou.

Postup úplného resetu:

- Odpojte jednotku z napájení
- Stiskněte a podržte klávesy PU1 + PU2
- Připojte jednotku k napájení
- Počkejte na spuštění sekvence LED diod LD1 / LD2 / LD3, úplný reset je nyní dokončen.

DIAGNOSTIKA LED

LED diody LD1 / 2/3 indikují v běžném provozu řadu stavů :

LD1

- Pomalé blikání: Napájení ze sítě, žádný vstup není aktivní
- 1 zablikání s pauzou: vstup ZASTAVENÍ aktivní (kontakt otevřený)
- 2 zablikání s pauzou: Vstup fotobuňky aktivní (kontakt otevřený)
- 3 zablikání s pauzou: S.S. Vstup aktivní
- 4 zablikání s pauzou: Chyba enkodéru
- 5 zablikání s pauzou: Zásah do amperometrického senzoru

Tyto stavy jsou signalizovány také servisní diodou po dobu 10s na konci pohybu.

LD2

zapnuto: motor na konečné pozici ZAVÍRÁNÍ

LD3

zapnuto: motor na konečné pozici OTEVÍRÁNÍ

LD1+LD2+LD3

současné blikání: chyba AUTOMATICKÉHO NASTAVENÍ nebo chyba paměti vysílače (paměť je plná).

7) KONTROLA

- 1 Zkontrolujte, že jsou všechny automatické součásti nainstalovány správně a v souladu s instrukcemi v tomto manuálu.
- 2 Otestujte otevření a zavření vrat a ověřte, že pohyb křídla je pravidelný a nevytváří žádné třecí body.
- 3 Zkontrolujte, že veškeré elektrické zapojení je provedeno správně a prostřednictvím kabeláže v souladu s normami.
- 4 Ověřte správné fungování fotobuněk, vysílačů, klávesových přepínačů, zařízení pro ruční uvolnění.
- 5 Změřte sílu rázu podle norem EN 12445 a EN 12453, pokud je to nutné implementujte požadavky odstavce „Omezení tahu motoru (PMO/PMC/PSO/PSC)“ a zopakujte měření.
- 6 Vytvořte technickou dokumentaci.

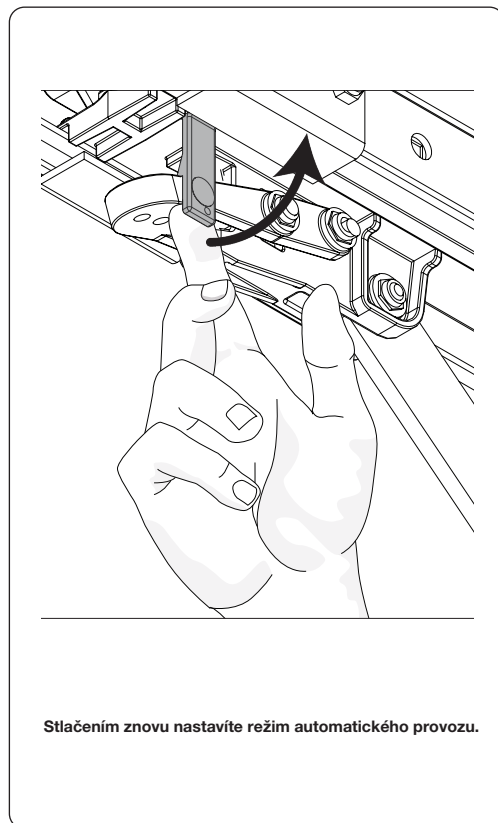
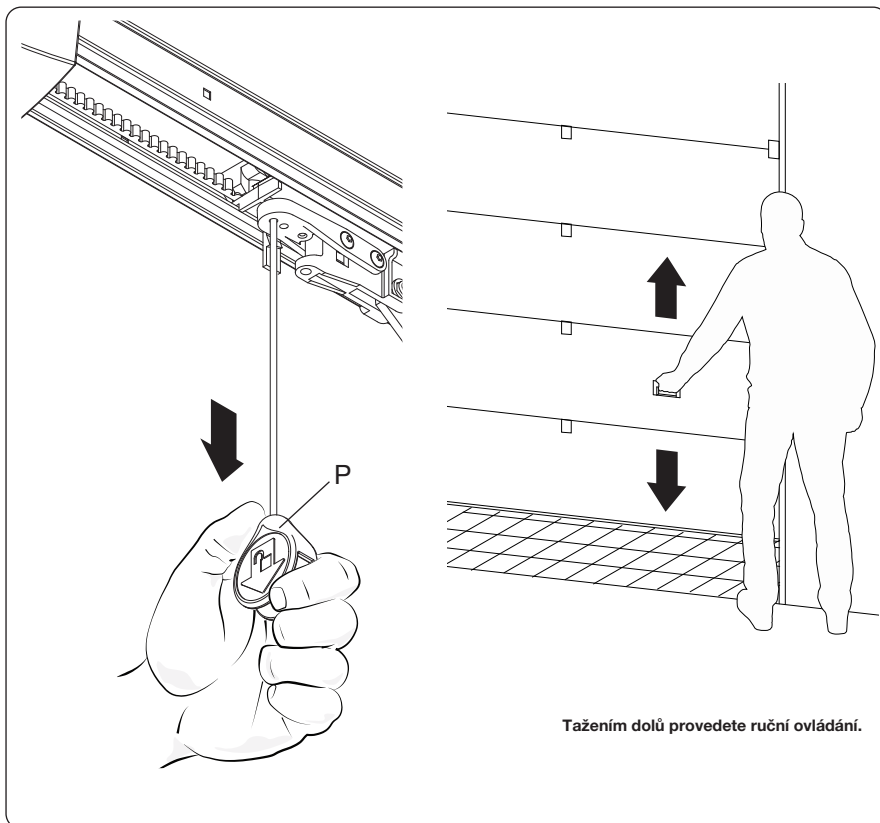
8) ÚDRŽBA

Následující tabulka se používá k zaznamenávání provedené údržby, úprav nebo oprav prováděných odborníkem.

Datum	Podpis technika	Razítko
Popis operace =		

Datum	Podpis technika	Razítko
Popis operace =		

Datum	Podpis technika	Razítko
Popis operace =		



ENGLISH

Safety rules

- Do not stand in the movement area of the door.
- Do not let children play with controls and near the door.
- Should operating faults occur, do not attempt to repair the fault but call a qualified technician.

Manual operation from the inside

To release the automatic system and manually operate the door, pull the knob P down. To reset to automatic operation, push the lever L and send an opening or closing control signal to the automatic system.

If the height at which the system is fitted renders the level L difficult to reach, use another cord with knob.

Maintenance

- Every month check the good operation of the emergency manual release.
- It is mandatory not to carry out extraordinary maintenance or repairs as accidents may be caused. These operations must be carried out by qualified personnel only.
- The operator is maintenance free but it is necessary to check periodically if the safety devices and the other components of the automation system work properly. Wear and tear of some components could cause dangers.

Waste disposal

If the product must be dismantled, it must be disposed according to regulations in force regarding the differentiated waste disposal and the recycling of components (metals, plastics, electric cables, etc.). For this operation it is advisable to call your installer or a specialised company.

ČEŠTINA

Bezpečnostní předpisy

- Nestůjte v prostoru pohybu vrat.
- Nedovoďte dětem, aby si hrály s ovládacími prvky a v blízkosti vrat.
- Pokud by došlo k provozním poruchám, nesnažte se poruchu opravit, ale přivolejte kvalifikovaného technika.

Ruční ovládání zevnitř

Když chcete uvolnit automatický systém a vrata ovládat ručně, stáhněte knoflík P dolů. Když chcete uvolnit automatický provoz, stlačte páčku L a vyšlete řídicí signál k otevření nebo zavření do automatického systému.

Pokud výška, v které je systém připevněn, dosahuje těžko dosažitelné úrovně L, použijte jinou šňůru s knoflíkem.

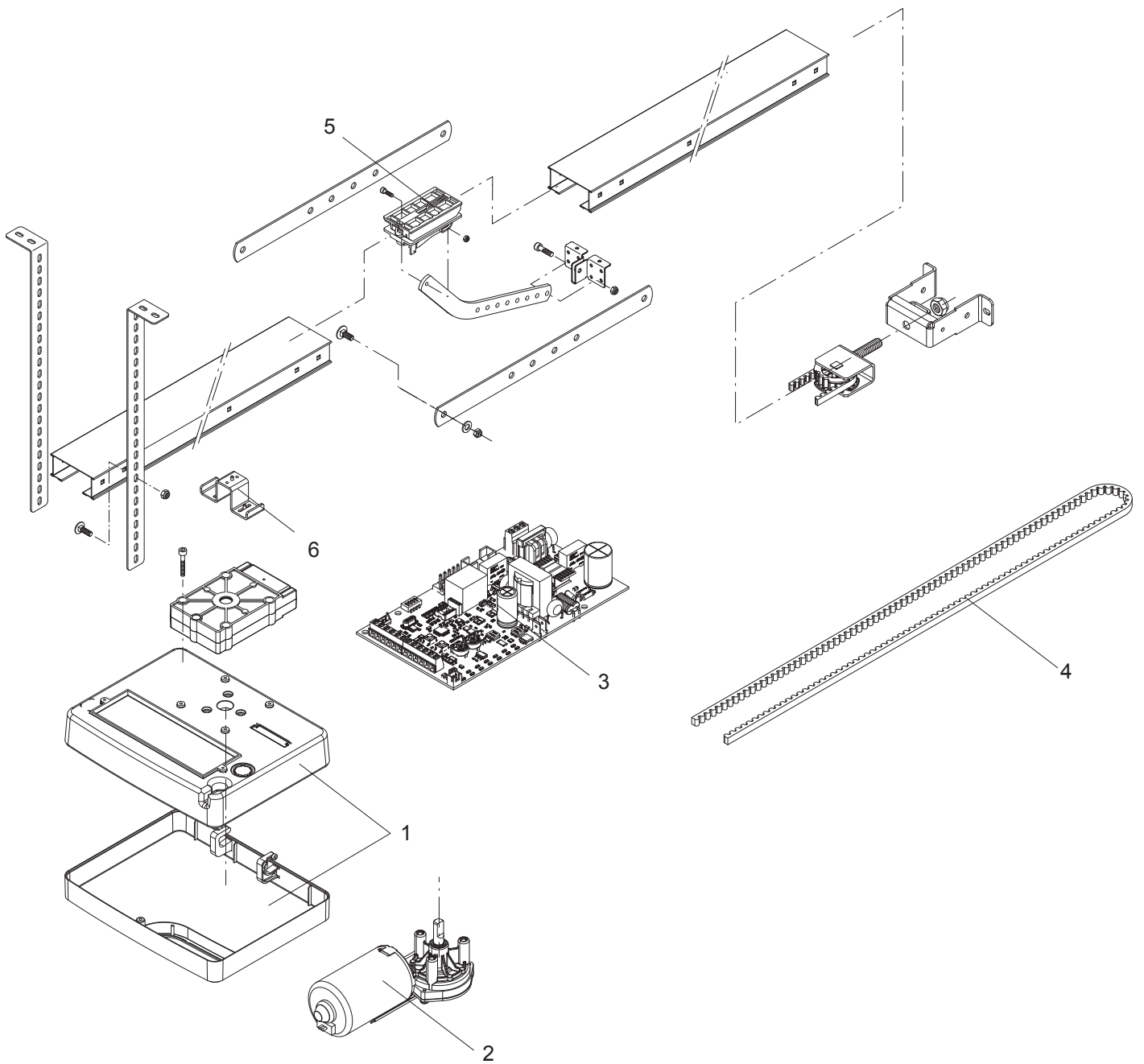
Údržba

- Každý měsíc kontrolujte správnost funkce nouzového ručního uvolňování.
- Nesmíte provádět mimořádnou údržbu nebo opravy, mohlo by to způsobit nehody. Tyto úkony smí provést pouze kvalifikovaní pracovníci.
- Ovladač je bezúdržbový, je však nutné pravidelně kontrolovat, zda bezpečnostní zařízení a ostatní součásti automatizovaného systému řádně fungují. Opotřebení některých součástí by mohlo způsobit nebezpečí.

Likvidace odpadu

Pokud musí být výrobek demontován, musí se jeho likvidace provést podle platných předpisů pro likvidaci tříděného odpadu a recyklování komponentů (kovy, plasty, elektrické kabely atd.). Za účelem provedení této činnosti doporučujeme kontaktovat firmu, která provedla montáž, nebo specializovanou firmu.





Ref.	ROME0	Poznámka
1	968601835	
3	968601418	
4	9686682	
5	9688253	
6	968601836	

EU Declaration of Conformity (DOC)

Manufacturer's name: Automatismi CAB
Postal Address: Via della Tecnica, 10 (Z.I.)
Post code and City: 36010 - Velo d'Astico (VI) - Italia
Telephone number: +39 0445 741215
E-mail address: info@automatismicab.com

Declare that the DOC is issued under our sole responsibility and belongs to the following product:

Model/Product: ROMEO
Type: Electromechanical actuator 24Vdc for sectional and tilt-up doors



The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonization legislation:

Directive 2014/53/EU
Directive 2011/65/EU
Directive 2006/42/CE

The following harmonized standards and technical specifications have been applied:

ETSI EN 300 220-1 V3.1.1
ETSI EN 300 220-2 V3.1.1
ETSI EN 301 489-1 V2.1.1
ETSI EN 301 489-3 V2.1.1
EN 60950-1:2006 + A11:2009 + A1:2010 + A12:2011 + AC:2011 + A2:2013
EN 61000-6-2:2005, EN 61000-6-3:2007 + A1:2011
EN 60335-1:2012 + A11:2014; EN 60335-2-103:2015
50581:2012
EN 13241-1:2003
EN 12445:2002, EN 12453:2002, EN 12978:2003 (as applicable)

Notified body (where applicable):

[Redacted area]

Additional information:

[Redacted area]

Signed for and on behalf of:
Velo d'Astico, 10/07/2020

Luigi Benincà, Responsabile legale



AUTOMATISMI CAB Srl - Via della Tecnica, 10 (z.i.) - 36010 Velo d'Astico (VI) (Italia) - Tel. 0445 741215 - Fax 0445 742094
info@automatismicab.com - www.automatismicab.com
